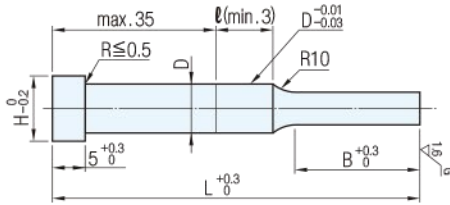


RoHS



軸徑公差 $D_{m5} \cdot D_0^{+0.005}$ 選擇

刃口形狀如右圖A~G選擇



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	刃口形狀 B/刃口長度
D_{m5}	相當於SKD11 60~63HRC	PS	
	相當於SKH51 61~64HRC	PG	
	粉末高速鋼 64~67HRC	SG	
$D_0^{+0.005}$	相當於SKD11 60~63HRC	W-PS	 刃口長度(B) $X > L > S$
	相當於SKH51 61~64HRC	W-PG	
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SG	

Catalog No.				指定單位0.01mm										B	H				
TYPE	刃口形狀	B 刃口長度	D	L															
				min.	P	max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R										
(D_{m5}) PS PG SG ($D_0^{+0.005}$) W-PS W-PG W-SG	(A) (D) (R) (E) (G)	 S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	2.99	參閱本單元		0.15 > W / 2 以下 只 (R)	8	5		
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00~	3.99	3.97	1.00			7		
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	1.20			8		
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	1.50			9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.00			11		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			13		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00			16		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			19		
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00			23		
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00			28		
			 L	3	50	60	70	80	90	100	1.00~	2.99	參閱本單元				0.15 > W / 2 以下 只 (R)	13	5
				4	50	60	70	80	90	100	1.00~	3.99	3.97	2.00					7
		5		50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	2.00	8					
		6		50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	2.00	9					
		8		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.50	11					
		10		50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50	13					
		13		50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00	16					
		16		60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00	19						
		20		60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00	23						
		25		60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28						
		 X		3	50	60	70	80	90	100	1.20~	2.99	-		0.15 > W / 2 以下 只 (R)	19			5
				4	50	60	70	80	90	100	1.20~	3.99	3.97	2.00					7
			5	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	3.50	8						
			6	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	3.50	9						
8	60		70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	5.00	11								
10	60		70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	5.00	13								
13	60		70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	5.00	16								
16	70		80	90	100	10.00~	15.99	-		19									
20	70		80	90	100	13.00~	19.99	-		23									
25	70		80	90	100	18.00~	24.99	-		28									

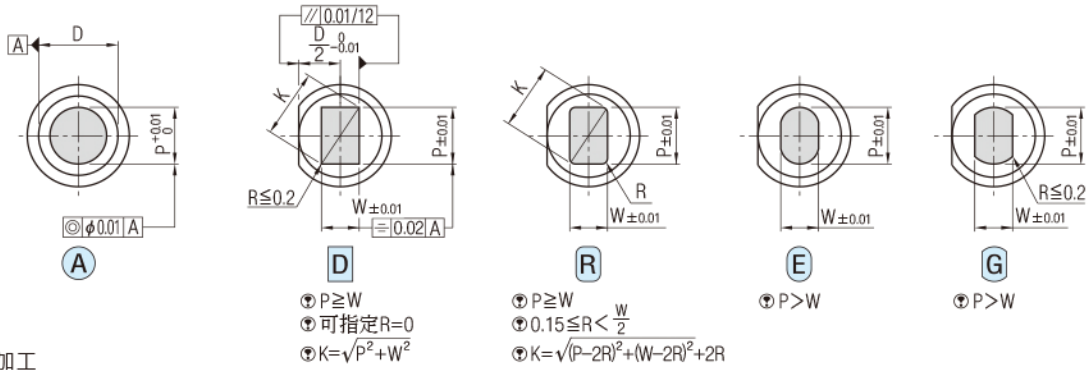
Wa 注意

- (A) : $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0$
 $P > D - 0.03$ 時, 圓形沖頭不帶 $D-0.03$ (導入部)
- (D)(R)(E)(G) : $P \cdot K > D - 0.05 \rightarrow \ell = 0$
 $P \cdot K > D - 0.05$ 時, 非圓形沖頭不帶 $D-0.03$ (導入部)
- L(40) \rightarrow B=8
 全長(40)時, 刃口長度一律為8mm

訂貨: [Catalog No.] - [L(LC)] - [P(PC)] - [W(WC)] - [R(R)] - (BC, HC...) 交期: 7 天

W-SGDL 13 - 80 - P10.40 - W7.28
 PSDS 10 - LC71 - PC1.95 - WC1.95 - BC8-KC45

◎根據規格表, 小徑時: 肩型沖頭(小徑)
 L尺寸較短時: 肩型沖頭(短形)



追加加工

Alteration	Code	A		D R E G																												
				D	R	E	G																									
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 $PC \geq \frac{P \cdot \min}{2}$ 指定單位0.01mm (PKC併用時,指定單位可為0.001mm)	變更刃口尺寸 $PC \geq \frac{P \cdot W \cdot \min}{2} \geq 0.80$ $WC \geq \frac{P \cdot W \cdot \min}{2}$ 指定單位0.01mm ⊗ 刃口長度×型不適用																													
		<table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>0.500~0.799</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>0.800~0.999</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>1.000~1.999</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.000~3.999</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.000~4.999</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.000~5.999</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>6.000~</td> <td>60</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.500~0.799	10	0.800~0.999	13	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~4.999	45	5.000~5.999	50	6.000~	60	<table border="1"> <tr> <th>P(PC) · W(WC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>0.80~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P(PC) · W(WC)	Bmax.	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~	30	
	P(PC)	Bmax.																														
	0.500~0.799	10																														
	0.800~0.999	13																														
	1.000~1.999	20																														
	2.000~3.999	35																														
	4.000~4.999	45																														
5.000~5.999	50																															
6.000~	60																															
P(PC) · W(WC)	Bmax.																															
0.80~1.49	8																															
1.50~1.99	13																															
2.00~3.49	19																															
3.50~4.99	25																															
5.00~	30																															
BC	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq B \cdot \max$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為刃口長度BC+25mm以上	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq B \cdot \max$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為刃口長度BC+30mm以上																														
PRC	刃口側端部R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定單位0.1mm ⊙ $PRC \leq (P-0.2)/2$ ⊗ 不可與PCC、GC併用	-																														
PCC	刃口側端部C倒角加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定單位0.1mm ⊙ $PCC \leq (P-0.2)/2$ ⊗ 不可與PRC、GC併用	-																														
GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定單位1° 刃口長度 $B \geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ⊙ $P < 1.0$ 不適用 ⊗ 不可與LKZ、LKZ、LCT、LMT、PRC、PCC併用	-																														
PKK	變更刃口尺寸公差 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow P \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⊙ P尺寸指定單位可為0.001mm	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow P \cdot W \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																														
全長追加加工	LC	變更全長 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長-刃口長度為25mm以下時,刃口長度為全長-25mm (LKZ、LKZ併用時,指定單位可為0.01mm)	變更全長 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長-刃口長度為30mm以下時,刃口長度為全長-30mm (LKZ、LKZ併用時,指定單位可為0.01mm)																													
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(⊙)與LC相同 TKC + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow T \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	變更全長 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$																													
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(⊙)與LC相同 TKM + LC + 變更全長公差 變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow T \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	變更全長 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$																													
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$																														
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$																														

Alteration	Code	A		D R E G			
				D	R	E	G
肩部追加加工	KC	肩部單面止週加工	變更止週位置 指定單位1°				
	WKC	止週平行加工(雙面)	止週平行加工(雙面) 可與KC併用				
	KFC	止週0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用	止週0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用				
	NKC	-	無止週型 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用				
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用					
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L縮短(5-TC) LC、LCT、LMT併用時,全長與指定尺寸相同 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用					
	TKC	變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow T \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$					
	TKM	變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow T \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$					
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ⊙ $H \leq 5$ 時, TCC為0.5 ⊗ 不可與SRC併用					
	RC	加工肩部,以配合固定塊使用 (相對於固定塊表面-0.04~0加工) ⊗ $D \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 型不適用					
軸部追加加工	SKC	軸部平面加工(單面) · D3~6 P≤D-1.2 (加工寬度0.5) · D8~ W≤D-2.2 (加工寬度1)	軸部平面加工(單面) · D3~6 W≤D-1.2 (加工寬度0.5) · D8~ W≤D-2.2 (加工寬度1) ⊗ 不可與KC、WKC、KFC併用 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用				
	UC	加工軸部,以配合聚氣酯卸料板(USN)的安裝 ⊙ D10~25適用					
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$ ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用					